

# REINIGUNG MIT mts-CIP-ANLAGEN

für die anspruchsvolle Reinigung in der Milch-, Getränke- und Nahrungsmittel-, sowie in der kosmetisch-, pharmazeutisch- und chemischen Industrie.

MTS-CIP-Anlagen werden nach dem neusten Stand der Technik geplant und gefertigt. Mit unterschiedlichen Grössen und Leistungen decken wir jedes Spektrum der CIP-Reinigung ab und werden höchsten Anforderungen gerecht.

Kundenspezifische Lösungen sind unsere Spezialität. Mit über 200 gelieferten CIP-Anlagen dürfen Sie auf unsere langjährige Erfahrung zählen.



## Varianten

- Verlorene Reinigung, Stapelreinigung oder kombinierte Reinigungen
- Ein- oder mehrteilige Ausführungen
- Zentrale oder dezentrale CIP-Reinigungen
- Stationär oder fahrbar
- Manuell oder automatisch bedient
- Vorort-Installation oder als Baugruppe anschlussfertig vormontiert

### Steuerung / Automation

- Optimale Prozessabläufe garantieren eine maximale Auslastung der Anlagen und eine konstant hohe Qualität der Produkte
- Übersichtliche Prozessführung durch eine vollgrafische Visualisierung
- Rückverfolgbare Reinigungsprozesse durch die Protokollierung von Zeit, Durchfluss, Temperatur und Leitwert
- Validierung der CIP-Prozesse entsprechend der GMP- oder FDA-Anforderung

### Optimales Reinigungsergebnis durch

- Abgestimmte Fließgeschwindigkeiten
- Temperaturkontrolle
- Genaue Chemikalienzuführung über Leitwert
- Desinfektion
- Prozessvalidierung

### Umweltschonend

- Wiederverwendung der Reinigungsmedien im kontinuierlichen Prozesskreislauf entlastet die Abwasser-Reinigungsanlage

### Kostenoptimierend

- Ein ökonomisch ausgelegtes System minimiert den Einsatz von Wasser, Chemie und Energien



Für weitere Informationen stellen wir Ihnen gerne detaillierte Unterlagen zur Verfügung und freuen uns auf eine individuelle Beratung.